



**BUREAU
VERITAS**

CERTIFICAT DE CONFORMITE
CERTIFICATE OF CONFORMITY

selon Module G de la directive équipements sous pression 2014/68/UE

as per Module G of pressure equipment directive 2014/68/EU

N° CE-0062-PED-G-SPT 001-17-IND

Bureau Veritas SA, agissant dans le cadre de sa notification (numéro d'organisme notifié 0062), certifie que l'équipement sous pression identifié ci-après a été conçu, fabriqué et testé de façon satisfaisante selon les prescriptions du module G de l'annexe III de la directive "Équipements sous pression" N° 2014/68/UE.


Bureau Veritas SA, acting within the scope of its notification (Notified Body number 0062) for module G according to annex III of the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, certifies that the design and manufacturing examination and the tests have been carried out on the equipment below identified, with satisfactory result.

| | |
|--|--|
| Fabricant (Nom) / Manufacturer (Name): | SUPRIYA PROTOTECH |
| Adresse / Address: | NO. C-43, INDUSTRIAL ESTATE, GOKUL ROAD, HUBLI-580030, KARANTAKA, India |
| Mandataire (Nom) / Authorised representative (Name): | / |
| Adresse / Address: | / |

EQUIPEMENT / EQUIPMENT

| | |
|--|--|
| Item / Item: | Assembly : Pneumatic Cylinder with Air Vessel for Valve Fail Safe Operation |
| Description de l'équipement / Equipment description: | Assembly: Drawing No.1189 Rev 06 & 1175-07,1171-03,1173-04 Model Code: WC18/230-DAFS G620-1. |

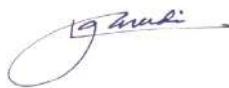
INFORMATIONS / INFORMATION

| | | |
|---|-------------------|---|
| Marque commerciale : Trading Name - Mark | SUPRIYA PROTOTECH |  |
|---|-------------------|---|

Marquage / Marking: **CE** 0062 (numéro d'organisme notifié du / Notified body number: Bureau Veritas SA)

| | |
|---|-------------------|
| Année de fabrication : Year of manufacture (and month whereas requested by applied standard) | 2017 |
| Numéro de série / Serial number: | Q2348- QTY 01 No. |

| |
|--|
| Date de la visite (jj/mm/aaaa) / Date of inspection (dd/mm/yyyy): 13/09/2017 |
| Inspecteur / Surveyor: R P KARVE |

| Établi à Made at | Le (jj/mm/aaaa) On (dd/mm/yyyy) | Approuvé et Enregistré en Approved and Recorded in | Signé par Signed by | Signature autorisée par Organisme Notifié 0062 Signature Authorized by Notified Body No 0062 |
|---------------------|------------------------------------|---|------------------------|---|
| MUMBAI | 14/09/2017 | France | KASHYAP GORADIA |  |

| | |
|---|-------------------------|
| Code d'enregistrement / Registration Code : | 2018/000114/CE-0062-PED |
|---|-------------------------|

Le présent document est soumis aux Conditions Générales de Service jointes à la demande d'intervention signée par le demandeur.

The present document is subject to the terms of General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.

Le présent document ne peut être reproduit que par le fabricant conformément aux termes du contrat signé entre l'entité Bureau Veritas locale et le fabricant.

The present document shall not be reproduced, except by the manufacturer in compliance with the provisions of the contract entered into between the local Bureau Veritas entity and the manufacturer.



**BUREAU
VERITAS**

N° CE-0062-PED-G-SPT 001-17-IND

| | |
|--|--------------------------------------|
| Pour la réalisation de la présente mission et l'émission de l'attestation, le référentiel suivant du fabricant a été considéré : <i>For the activity carried out for the issuance of the present certificate, the following manufacturer's technical book was taken as reference:</i> | ASME Section VIII Div.1 Edition:2015 |
| Existence d'une annexe au certificat de conformité : <i>Existence of an annex to the certificate</i> | YES. Attached. |

| | |
|---|-----------------------------|
| Limites essentielles maximales/minimales admissibles / <i>Essential minimum/maximum allowable limits:</i> | |
| | PS(bar) = Max 10.0 Bar(g) |
| | TS(°C) = minus 10°C / +60°C |

ESSAIS EFFECTUES PAR LE FABRIQUANT / *TESTS CARRIED OUT BY MANUFACTURER*

| | |
|---|--|
| Liste des essais / <i>List of tests:</i> | Verification of Material Test Certificates, Final Assessment in accordance with section 3.2 of Annex I of PED. |
| Remarques - Liste des pièces jointes / <i>Remarks - enclosures:</i> | / |

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES (le cas échéant) / *FURTHER INFORMATION (where applicable)*

| | |
|--|--|
| - Volume V de l'équipement sous pression (L) : <i>volume V of the pressure equipment (L)</i> | Refer ANNEXURE attached. |
| - Dimension nominale de la tuyauterie DN : <i>nominal size for piping DN</i> | Refer ANNEXURE attached. |
| - Pression d'essai PT appliquée (bar) et date : <i>test pressure PT applied (bar) and date</i> | Assembly air test at 14.5 Bar(g) on September 13, 2017 |
| - Pression de début de déclenchement du dispositif de sécurité (bar) : <i>safety device set pressure (bar)</i> | 13.0 Bar(g) |
| - Puissance de l'équipement sous pression (kW) : <i>output of the pressure equipment (kW)</i> | Not Applicable |
| - Tension d'alimentation (volts) : <i>supply voltage (volts)</i> | 24 V DC |
| - Usage prévu : <i>intended use</i> | For Valve Fail Safe Operation. |
| - Taux de chargement (kg/L) : <i>filling ratio (kg/L)</i> | Not Applicable |
| - Masse de remplissage maximale (kg) : <i>maximum filling mass (kg)</i> | Not Applicable |
| - Tare (kg) : <i>tare mass (kg)</i> | Not Applicable |
| - Groupe de fluides (substances et mélanges) : <i>fluids group (substances and mixtures)</i> | AIR - fluid group 2 (gaseous phase) |
| - Autres informations : <i>other information</i> | Operation has been checked as per Drawing N0. 1175-07 |
| Mode d'apposition et emplacement du marquage de l'équipement : <i>Nature and location of the affixing of the marking of the equipment</i> | Permanently affixed on the Instrumentation Box. |



N° CE-0062-PED-G-SPT 001-17-IND

Annexe au certificat

Annex to the Certificate

Refer ANNEXURE attached.