


**BUREAU  
VERITAS**
**CERTIFICAT DE CONFORMITÉ**  
 CERTIFICATE OF CONFORMITY

**selon Module F de la directive équipements sous pression 2014/68/UE**
*as per Module F of pressure equipment directive 2014/68/EU*
**N° CE-0062-PED-F-SPT 001-17-IND**

Bureau Veritas SA, agissant dans le cadre de sa notification (numéro d'organisme notifié 0062), certifie que l'(es) équipement(s) sous pression identifié(s) ci-après, a (ont) été examiné(s) et testé(s) de façon satisfaisante selon les prescriptions du module F de l'annexe III de la directive "Équipements sous pression" N° 2014/68/UE.


*Bureau Veritas SA, acting within the scope of its notification (Notified Body number 0062) for module F according to annex III of the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, certifies that examination and the tests have been carried out on the equipment below identified, with satisfactory result.*

Fabricant (Nom) / <i>Manufacturer (Name):</i>	SUPRIYA PROTOTECH
Adresse / <i>Address:</i>	NO. C-43, INDUSTRIAL ESTATE, GOKUL ROAD, HUBLII-580030, KARNATAKA, India
Mandataire (Nom) / <i>Authorised representative (Name):</i>	NA
Adresse / <i>Address:</i>	NA

**EQUIPEMENT / EQUIPMENT**

Item / <i>Item:</i>	Pressure Vessel
Description de l'équipement / <i>Equipment description:</i>	Air Vessel for Valve Fail Safe Operation, Model Code: DAFS G620-1 (150L), as per Drawing Number 1189 Rev 06, 1173-04.

**INFORMATIONS / INFORMATION**

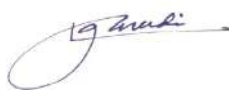
Marque commerciale : <i>Trading Name - Mark</i>	SUPRIYA PROTOTECH	
--	-------------------	---

 Marquage / *Marking:* **CE** 0062 (Numéro d'organisme notifié de / *Notified body number:* Bureau Veritas SA)

Année de fabrication : <i>Year of manufacture (and month whereas requested by applied standard)</i>	2017
Numéro de série / <i>Serial number:</i>	Q2347

 Date de la visite (jj/mm/aaaa) / *Date of inspection (dd/mm/yyyy):* 13/09/2017

 Inspecteur / *Surveyor:* R P KARVE

Établi à <i>Made at</i>	Le (jj/mm/aaaa) <i>On (dd/mm/yyyy)</i>	Approuvé et Enregistré en <i>Approved and Recorded in</i>	Signé par <i>Signed by</i>	Signature autorisée par Organisme Notifié 0062 <i>Signature Authorized by Notified Body No 0062</i>
MUMBAI	13/09/2017	France	KASHYAP GORADIA	

 Code d'enregistrement / *Registration Code:* 2017/001650/CE-0062-PED

Le présent document est soumis aux Conditions Générales de Service jointes à la demande d'intervention signée par le demandeur.

*The present document is subject to the terms of General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.*

Le présent document ne peut être reproduit que par le fabricant conformément aux termes du contrat signé entre l'entité Bureau Veritas locale et le fabricant.

*The present document shall not be reproduced, except by the manufacturer in compliance with the provisions of the contract entered into between the local Bureau Veritas entity and the manufacturer.*



**BUREAU  
VERITAS**

### N° CE-0062-PED-F-SPT 001-17-IND

Pour la réalisation de la présente mission et l'émission de l'attestation, le référentiel suivant du fabricant a été considéré : <i>For the activity carried out for the issuance of the present certificate, the following manufacturer's technical book was taken as reference</i> Existence d'une annexe au certificat de conformité : <i>Existence of an annex to the certificate</i>	ASME Section VIII Div.1 Edition:2015
--	--------------------------------------

Attestation d'examen UE de type n° <i>EU-type-examination certificate n°</i>	CE-0062-PED-B3.2-SPT 001-17-IND
---	---------------------------------

Emise par / <i>Issued by:</i>	Bureau Veritas S.A.
Valable jusqu'au (jj/mm/aaaa) / <i>Valid until (dd/mm/yyyy):</i>	11/09/2027

Limites essentielles maximales/minimales admissibles / <i>Essential minimum/maximum allowable limits:</i>	
	PS(bar) = Max 10.3 Bar(g)
	TS(°C) = minus 10°C / +80°C

#### ESSAIS EFFECTUES PAR LE FABRICANT / TESTS CARRIED OUT BY MANUFACTURER

Liste des essais / <i>List of tests:</i>	Verification of Material Test Certificates, Final Assessment in accordance with section 3.2 of Annex I of PED.
Remarques - Liste des pièces jointes / <i>Remarks - enclosures:</i>	/

#### INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES (le cas échéant) / FURTHER INFORMATION (where applicable)

- Volume V de l'équipement sous pression (L) : <i>volume V of the pressure equipment (L)</i>	150 Litre
- Dimension nominale de la tuyauterie DN : <i>nominal size for piping DN</i>	Not Applicable
- Pression d'essai PT appliquée (bar) et date : <i>test pressure PT applied (bar) and date</i>	15.0 Bar(g) on September 12, 2017
- Pression de début de déclenchement du dispositif de sécurité (bar) : <i>safety device set pressure (bar)</i>	13.0 Bar(g)
- Puissance de l'équipement sous pression (kW) : <i>output of the pressure equipment (kW)</i>	Not Applicable
- Tension d'alimentation (volts) : <i>supply voltage (volts)</i>	Not Applicable
- Usage prévu : <i>intended use</i>	For Valve Fail Safe Operation.
- Taux de chargement (kg/L) : <i>filling ratio (kg/L)</i>	Not Applicable
- Masse de remplissage maximale (kg) : <i>maximum filling mass (kg)</i>	Not Applicable
- Tare (kg) : <i>tare mass (kg)</i>	Not Applicable
- Groupe de fluides (substances et mélanges) : <i>fluids group (substances and mixtures)</i>	AIR - fluid group 2 (gaseous phase)
- Autres informations : <i>other information</i>	MOC: Carbon Steel. Operations Instructions requires fitting of a Safety Device, the characteristics of which may be detailed by the Manufacturer.
Mode d'apposition et emplacement du marquage de l'équipement : <i>Nature and location of the affixing of the marking of the equipment</i>	Permanently affixed on Vessel Support Leg.